

NOTICE D'UTILISATION  
BEDIENUNGSANLEITUNG  
OPERATING INSTRUCTIONS

P1  
S13  
P25

# ***NOTICE D'UTILISATION***

**SON 24V 12A MS150 RACK**  
**SON 48V 12A MS150 RACK**



Code : 180100016Fa  
NDU : NOT100016Fa  
Edition : 06/11



Power supplies

## Table des matières

<b>1</b>	<b>Informations générales</b>	<b>4</b>
1.1	Spécifications environnementales	4
1.2	Spécifications électriques d'entrée et de sortie	4
1.2.1	Entrée réseau	4
1.2.2	Sortie	4
1.2.3	Fonctionnalités et spécifications techniques particulières	5
1.2.4	Autonomie et dimensionnement batterie	5
1.2.5	Batterie autorisées	5
1.3	Vue interne	6
1.4	Synoptique	6
<b>2</b>	<b>Installation de l'EAE</b>	<b>7</b>
2.1	Fixation	7
2.2	Batteries	7
<b>3</b>	<b>Raccordement</b>	<b>8</b>
3.1	Plan de raccordement	8
3.2	Spécifications de raccordement	8
<b>4</b>	<b>Mise en service</b>	<b>8</b>
<b>5</b>	<b>Fonctionnement de l'Alimentation</b>	<b>9</b>
5.1	Alarmes	9
5.2	Récapitulatif des équipements disponibles	9
5.2.1	Test batterie	9
5.2.2	Compensation en température :	9
5.2.3	Coupure tension batterie basse :	9
5.2.4	Protection inversion batterie	9
<b>6</b>	<b>Maintenance</b>	<b>10</b>
<b>7</b>	<b>Protections fusibles</b>	<b>10</b>
<b>8</b>	<b>Procédure de dépannage</b>	<b>11</b>

### Félicitations,

Vous venez d'acquérir un produit de la marque SLAT et nous vous en remercions.

Ce produit est un Equipement d'Alimentation Electrique (EAE).

Vous trouverez dans cette notice toutes les indications à suivre pour l'installation, la mise en service et la maintenance de cet équipement.

Pour la bonne marche de l'appareil, nous vous conseillons de les suivre très attentivement.

### Bonne installation.

## Consignes de sécurité

Ce matériel est destiné à être raccordé au réseau 230V de distribution publique.

Afin d'éviter tout risque de choc électrique, toute **INTERVENTION** doit être réalisée **HORS TENSION** (disjoncteur bipolaire amont ouvert)

Les travaux sous tension ne sont autorisés que pour les exploitations où la mise hors tension est impossible. L'intervention doit être réalisée uniquement par du personnel habilité.

## Normes , directives et protection de l'environnement et de la santé publique

Ce produit suit les directives BT et CEM (immunité et émission). Il est conforme aux normes EN60950-1 (2006), EN61000-6-1(2007), EN61000-6-2 (2006), EN61000-6-3 (2007), EN61000-6-4 (2007), EN 55022 classe B (2007).

Il est également conforme aux normes métiers :

EN 54-4 (décembre 1997) et amendement A2 (février 2006) : Systèmes de détection incendie. Partie 4 : équipement d'alimentation électrique.

EN 12101-10 classe A (janvier 2006) : Systèmes pour le contrôle des fumées et de la chaleur. Partie 10 : équipement d'alimentation en énergie.

EN 60849 (août 1998): Systèmes électroacoustiques pour services de secours (Paragraphe 5.6).

Les numéros CE DPC sont : 0333-CPD-075381 (24V) et 0333-CPD-075383 (48V)

Ils ont été apposés en 2011.

Slat est certifiée ISO 14001 depuis 2008.

Slat fabrique tous ses produits dans le respect des directives environnementales ROHS et DEEE.

Slat assure le recyclage des produits en fin de vie à travers sa filière de recyclage



## Garantie

Notre garantie est de trois ans départ usine. Elle est strictement limitée au remboursement ou au remplacement (à notre choix et sans indemnité d'aucune sorte), des pièces reconnues défectueuses par nos services, après retour dans nos ateliers aux frais de l'acheteur. Nous ne saurions accepter de remplacements ou de réparations de matériels ailleurs que dans nos ateliers. Dans le but de faire bénéficier à notre clientèle de nos dernières améliorations techniques, SLAT se réserve le droit de procéder sur ses produits à toutes les modifications nécessaires. La batterie n'est pas incluse dans la garantie.



# 1 Informations générales

## 1.1 *Spécifications environnementales*

Température de fonctionnement : -5°C à + 45°C à 12A .

Au-delà de 2000m d'altitude, la température maximale de fonctionnement décroît de 5°C tous les 1000m.  
Le refroidissement s'effectue transversalement.

Température de stockage : -25 à +85°C.

Humidité relative de fonctionnement : 20 à 95 % sans condensation.

Humidité relative de stockage : 10 à 95 %

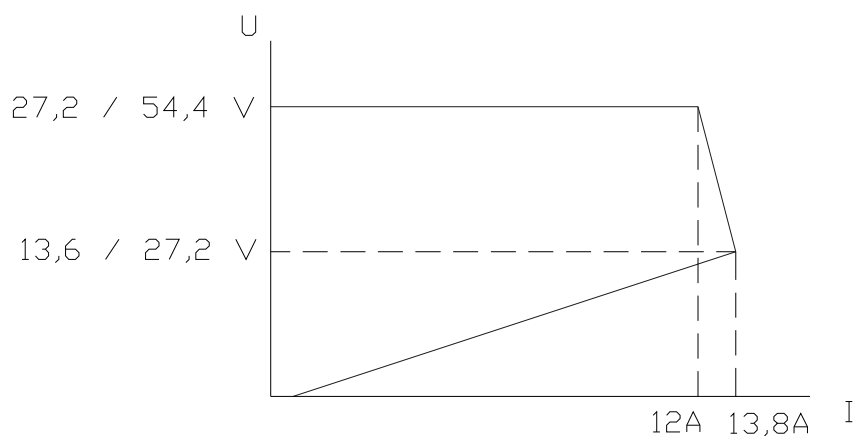
## 1.2 *Spécifications électriques d'entrée et de sortie*

### 1.2.1 **Entrée réseau**

- tension monophasée: 195V à 264V.
- fréquence: 47 à 63Hz.
- courant primaire @195V : 2A (SON 24V 12A MS150 RACK) ou 4A (SON 48V 12A MS150 RACK)
- classe I.
- régimes de neutre : TT, TN, IT.
- disjoncteur bipolaire courbe D à prévoir en amont.

### 1.2.2 **Sortie**

- tension nominale : 24V (SON 24V 12A MS150 RACK) ou 48V (SON 48V 12A MS150 RACK).
- tension de floating réglée à mi-charge et 25°C : 27.2V +/-0.5% ou 54.4V +/-0.5%.
- 6 sorties principales ayant un courant maximal de 40A chacune (protection voir §7).
- 3 sorties auxiliaires ayant un courant maximal de 5A chacune (protection voir §7).
- le courant maximal pour l'ensemble des sorties est de 150A.
- l'alimentation peut fonctionner sans courant utilisation :  $I_{min} = 0A$ .
- la mise à la terre de la sortie est possible par le pôle positif ou par le pôle négatif de la batterie.
- courant nominal du redresseur (sans batterie): 12A



### 1.2.3 Fonctionnalités et spécifications techniques particulières

L'alimentation et le système de sonorisation de sécurité (SSS) doivent être alimentés par le même secteur.

En mode marche normale : L'alimentation recharge la batterie puis la maintient en charge à partir de la source normale -remplacement et assure un éventuel courant au système de sonorisation de sécurité dans la limite de  $I_{max a}$ .

En mode marche sécurité : le courant total d'utilisation est fourni par la batterie à concurrence de ' $I_{max b}$  secteur absent'.

$I_{max a}$  : courant maximal permanent d'utilisation permettant la recharge batterie

$I_{max a} = 12A - C/20$  ( C : capacité batterie en Ah).

$I_{max b}$  (secteur présent) : courant maximal d'utilisation de courte durée ne permettant pas la recharge de la batterie, sans la décharger.

$I_{max b}$  (secteur présent) = 12A.

$I_{max b}$  (secteur absent) : courant maximal d'utilisation fourni par la batterie en l'absence de la source normale.

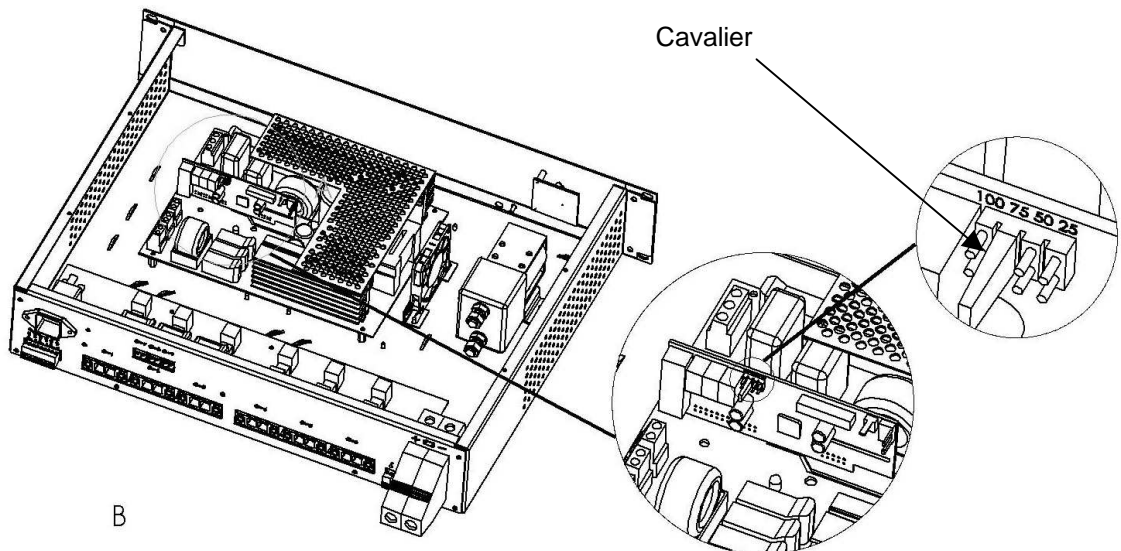
$I_{max b}$  (secteur absent) = 150A si le cavalier est en position '75', 100A s'il est en position '50'.

### 1.2.4 Autonomie et dimensionnement batterie

Pour déterminer l'autonomie de votre alimentation et interpréter les dates codes batteries, consultez notre site internet : [www.slat.fr](http://www.slat.fr)

### 1.2.5 Batterie autorisées

- Si  $I_{max b}$  (secteur absent) est supérieur à 100A, utiliser des batteries de capacités de **86 à 225Ah** et positionner le cavalier carte fille sur '75'.
- Si  $I_{max b}$  (secteur absent) est inférieur à 100A, utiliser des batteries de **65 à 225Ah**, et positionner le cavalier carte fille sur '50'.



Le cavalier est positionné en usine sur '75'. Tout autre position est équivalente à la position '50'

- Nous avons approuvé les batteries suivantes :
  - **Yuasa** série NP
  - **Powersonic** série GB
  - **ABT** série TM
  - **Enersys** série VE
  - **Effekta** série BTL
  - **Long** série GB
- Si vous souhaitez utiliser d' autres types de batterie, merci de nous les faire valider.



## 2 Installation de l'EAE

### 2.1 *Fixation*

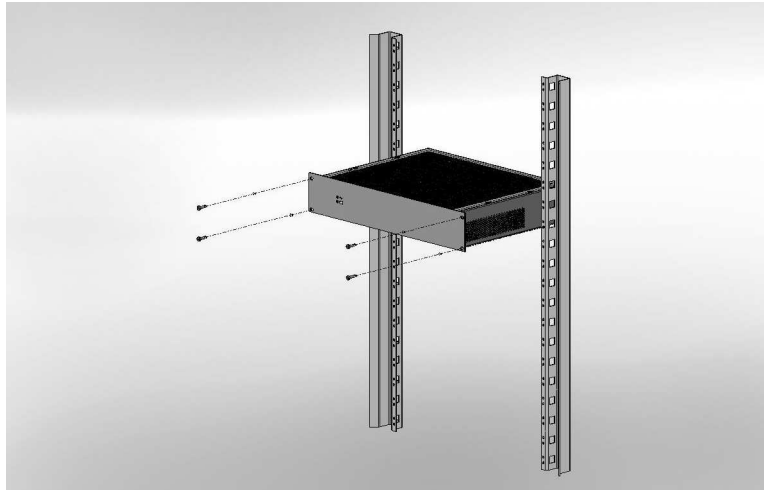


Figure 4 : Montage de l'EAE

L'alimentation doit être installée dans une baie 19" conforme à la classe 3k5 de EN60721-3-3:1995 +A2:1997 et IP30 selon EN60529:1991+A1:2000.

### 2.2 *Batteries*

La sonde de température batterie doit être placée au plus près de la batterie. Elle peut par exemple être maintenue sur les câbles à l'aide des deux colliers fournis.



#### Instructions pour le câblage des batteries

L'alimentation fait une mesure de résistance de la maille batterie y compris ses connexions toutes les 4h. Le seuil de déclenchement du défaut est de  $13\text{m}\Omega \pm 10\%$  en 24V ou de  $26\text{m}\Omega \pm 10\%$  en 48V si le cavalier est positionné sur '75'. Il devient  $20\text{m}\Omega \pm 10\%$  en 24V resp.  $40\text{m}\Omega \pm 10\%$  en 48V si le cavalier est positionné sur '50'. Le dépassement de ce seuil est signalé par un défaut batterie (voir chapitre 5) et signifie que l'alimentation avec sa batterie associée n'aura pas l'autonomie désirée en cas de défaillance du secteur.

Pour éviter le déclenchement de ce défaut, il convient de prendre en compte les éléments suivants :

- Utiliser des batteries autorisées (voir chapitre 1.2.5).
- Utiliser des câbles batterie les plus courts possibles et de section la plus importante possible ( $35\text{mm}^2$  max).
  - o Pour une section de  $10\text{mm}^2$ , la résistance est de  $2\text{m}\Omega/\text{m}$ .
  - o Pour une section de  $16\text{mm}^2$ , la résistance est de  $1.25\text{m}\Omega/\text{m}$ .
  - o Pour une section de  $25\text{mm}^2$ , la résistance est de  $0.8\text{m}\Omega/\text{m}$ .
  - o Pour une section de  $35\text{mm}^2$ , la résistance est de  $0.6\text{m}\Omega/\text{m}$ .

Exemple : pour des câbles batterie (+ et -) de 1.5m et de section  $10\text{mm}^2$ , la résistance est de  $6\text{m}\Omega$ .

**Des câbles batterie (+ et -) de 1.5m et de section de  $25\text{mm}^2$  permettent un fonctionnement correct avec toutes les batteries préconisées.**

- Soigner les connexions et sertissages.
- Un fusible batterie additionnel ajoute 1 à  $2\text{m}\Omega$ .

## 3 Raccordement

### 3.1 *Plan de raccordement*

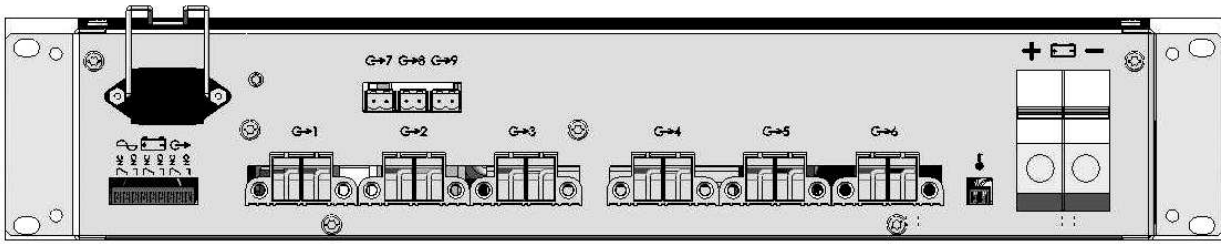


Figure 5 : Face arrière



**Attention, les ouvertures prévues dans le coffret ne doivent pas être obstruées. Ne pas créer d'ouvertures supplémentaires sous peine de dysfonctionnement de l'appareil et de non reprise sous garantie.**

### 3.2 *Spécifications de raccordement*

- Secteur: 2.5mm<sup>2</sup>.
- Batterie : 50mm<sup>2</sup>.
- Sorties Utilisation principales (sorties 1 à 6) : 16mm<sup>2</sup>.
- Sorties Utilisation auxiliaires (sorties 7 à 9) : 2.5mm<sup>2</sup>.
- Reports d'alarme : 1.5mm<sup>2</sup>

## 4 Mise en service

Raccorder les fils batterie sur le bornier mais ne pas raccorder les bornes de la batterie.

Après avoir effectué les raccordements électriques (secteur, utilisations et fils batteries).

1. Fermer le disjoncteur secteur en amont.
2. Vérifier la tension de sortie utilisation.
3. Raccorder les bornes de la batterie.

**Votre appareil est en état de marche lorsque les 3 LED sont vertes.**

Si tel n'est pas le cas, voir chapitre 8.



## 5 Fonctionnement de l'Alimentation

### 5.1 Alarmes

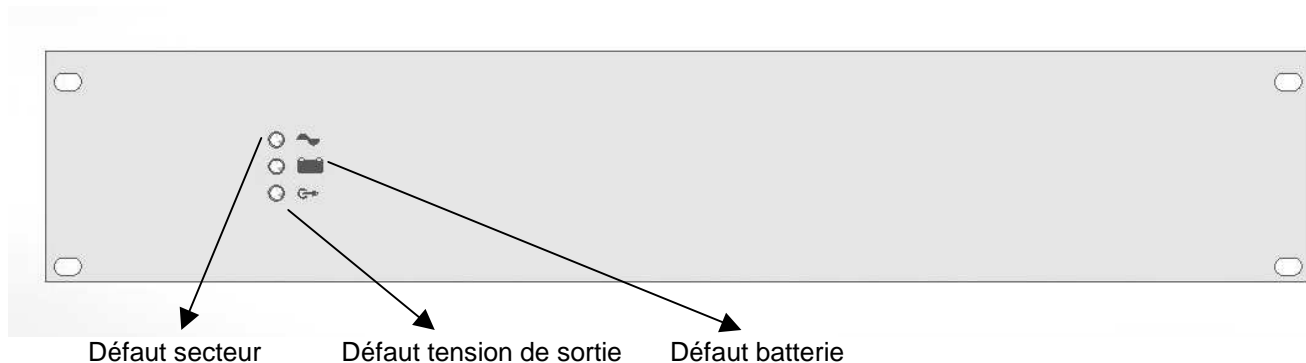


Figure 6 : Vue de la face avant de l'EAE

**Défaut secteur (source normale)** : signalé en face avant par une LED jaune et à distance par un contact sec RTC (sécurité positive) avec temporisation de 5 secondes

Si le secteur est absent ou  $<185V_{+/-5\%}$  tant que le chargeur n'a pas démarré,  $<165V_{+/-5\%}$  si le chargeur avait démarré

Si le fusible secteur est défectueux ou absent.

Si le redresseur est défectueux.

Si la température interne est trop élevée

**Défaut batterie (source de sécurité)** : signalé en face avant par une LED jaune et à distance par un contact sec RTC (sécurité positive)

Si la batterie est absente (voir § 5.2.1)

Si l'impédance interne est trop élevée (voir § 5.2.1)

Si la tension batterie  $<23,5V_{+/-3\%}$ . resp.  $47,0V_{+/-3\%}$  secteur présent

**Absence de tension sur une des sorties** : signalée en face avant par une LED jaune et à distance par un contact sec RTC (sécurité positive)

Si absence de tension sur au moins une sortie. Les neuf sorties sont surveillées.

Les contacts secs sont des inverseurs C-NO-NC, spécifiés à 1A @ 24Vdc ou 0,5A @ 120Vac.

### 5.2 Récapitulatif des équipements disponibles

#### 5.2.1 Test batterie

Le test batterie s'effectue de la manière suivante : toutes les 30s pendant les 20 premières minutes après la mise en service, puis toutes les 15min. Si un défaut est détecté, le test repasse toutes les 30s jusqu'à 20 minutes après la disparition du défaut.

La mesure d'impédance a lieu toutes les 4h si le secteur est présent et si le courant chargeur est  $<12A$ . La valeur limite de l'impédance est  $13m\Omega_{+/-10\%}$  et  $26m\Omega_{\pm 10\%}$  en 48V (voir § 1.2.5).

#### 5.2.2 Compensation en température :

Un système de compensation de la tension batterie permet de maintenir les caractéristiques de charge dans les limites des spécifications du constructeur batterie sur toute la plage de température d'utilisation.

#### 5.2.3 Coupure tension batterie basse :

Le seuil de coupure est de  $21,6V_{+/-3\%}$  (SON 24V 12A MS150 RACK) ou  $43,2V_{+/-3\%}$  (SON 48V 12A MS150 RACK).

L'élément effectuant la coupure est positionné dans le +.

#### 5.2.4 Protection inversion batterie

- A la mise sous tension : le contacteur batterie ne se ferme pas
- Pendant le fonctionnement : fusion du fusible F8

## 6 Maintenance

Pour que votre produit vous rende un service maximal et durable, il est vivement conseillé de le maintenir dans un état de propreté et de veiller à avoir une installation dans un endroit sec et ventilé. Nous ne serions en aucun cas responsables des dommages liés à une mauvaise utilisation ou à un défaut d'entretien de ce matériel.



Le remplacement de la batterie d'origine par une batterie de type incorrect peut engendrer un risque d'explosion.

Les batteries usagées doivent être mises au rebut conformément aux obligations de recyclage des matériaux.

## 7 Protections fusibles

F1 carte mère (secteur) : calibre – type – taille - pouvoir de coupure	6,3A T version 24V et 8A T version 48V 5x20 Haut Pouvoir de Coupure 1500A
F8 carte mère : calibre – type – taille	12,5A T 5x20
F1- F6 carte 'amplificateurs' (6 sorties) : calibre - type – taille	32A gG 10x38
Faux1- Faux3 carte 'contrôleurs' (3 sorties) : calibre - type – taille	5A F 5x20
Fusible batterie additionnel (non inclus) calibre - type	lbmax (secteur absent) A gG

## **8 Procédure de dépannage**

### **Aucun voyant allumé**

- Contrôler la tension sur l'arrivée secteur (comprise entre 195Vac et 265Vac)
- Contrôler la présence et l'état du fusible secteur F1 sur carte redresseur
- Vérifier la connexion de la nappe de la carte Led

### **Voyant sorties allumé jaune**

- Vérifier l'état des fusibles de sortie principaux F1 à F6
- Vérifier l'état des fusibles de sortie auxiliaires Faux1 à Faux3

### **Voyant batterie allumé jaune**

- Vérifier que la tension nominale batterie correspond à la tension du système
- Vérifier le respect des polarités sur chaque bloc batterie et sur le rack
- Vérifier les connexions du circuit batterie et l'état du fusible le cas échéant
- Contrôler la tension de chaque bloc batterie (>1,9V / >5,7V / >10,8V selon le cas)
- Vérifier que la batterie est bien du type approuvé (voir Pr 1.2.5)
- Si le secteur est présent, vérifier que le courant de sortie est <12A
- La batterie a peut-être une impédance interne trop élevée : remplacer la batterie

### **Voyant secteur allumé jaune**

- Contrôler la tension sur l'arrivée secteur (comprise entre 195Vac et 265Vac)
- Contrôler la présence et l'état du fusible secteur F1 sur carte redresseur
- Assurer un refroidissement suffisant (ouïes non obstruées, température ambiante dans les limites spécifiées)

**Pour une assistance technique complémentaire, contactez la hot line SLAT :**

**+ 33 (0) 4 78 66 63 70**

**Pour vos demandes de retour, connectez-vous sur notre site internet**

<http://www.slat.fr/formulaireRMA.php>

**ou contactez le SAV SLAT afin d'obtenir un numéro RMA (retour de marchandise autorisé) .**

**Sans numéro RMA votre retour ne sera pas accepté.**



NOTICE D'UTILISATION  
BEDIENUNGSANLEITUNG  
OPERATING INSTRUCTIONS

P1  
S13  
P25

# ***BEDIENUNGSANLEITUNG***

**SON 24V 12A MS150 RACK**  
**SON 48V 12A MS150 RACK**

# Inhaltsverzeichnis

<b>1</b>	<b>Allgemeine Daten</b>	<b>16</b>
1.1	Angaben zur Umweltverträglichkeit	16
1.2	Angaben zu den elektrischen Ein- und Ausgängen	16
1.2.1	Netzeingang	16
1.2.2	Ausgang	16
1.2.3	Funktionale und technische Besonderheiten	17
1.2.4	Batteriebetrieb	17
1.2.5	Zulässige Batteriekapazitäten	17
1.3	Innenansicht	18
1.4	Blockdiagramm	18
<b>2</b>	<b>Montage der Stromversorgung</b>	<b>19</b>
2.1	Befestigung	19
2.2	Batterien	19
<b>3</b>	<b>Anschluss</b>	<b>20</b>
3.1	Anschlussplan	20
3.2	Spezifizierung der Anschlüsse	20
<b>4</b>	<b>Inbetriebnahme</b>	<b>20</b>
<b>5</b>	<b>Funktionsweise der Stromversorgung</b>	<b>21</b>
5.1	Störungsmeldungen	21
5.2	Verfügbare Leistungen	21
5.2.1	Batterietest	21
5.2.2	Temperaturnachführung	21
5.2.3	Abschaltung zum Schutz der Batterie (Tiefentladenschutz)	21
5.2.4	Batterieumpolungsschutz	21
<b>6</b>	<b>Wartung</b>	<b>22</b>
<b>7</b>	<b>Sicherungen</b>	<b>22</b>
<b>8</b>	<b>Fehlerbehebung</b>	<b>23</b>

## Herzlichen Glückwunsch,

Sie haben gerade ein Produkt der Marke SLAT erworben. Vielen Dank für den Kauf.

Dieses Produkt ist eine Energieversorgungseinrichtung.

In dieser Broschüre finden Sie alle Anweisungen für die Installation, Inbetriebnahme und Wartung des Produkts.

Damit Ihre Einrichtung ordnungsgemäß funktioniert, müssen diese Anweisungen sorgfältig beachtet werden.

## Sicherheitshinweise

Diese Einrichtung muss an ein öffentliches 230V Stromverteilernetz angeschlossen werden.

Die Stromversorgung ist dafür ausgelegt, an ein öffentliches Stromverteilernetz (230 V) angeschlossen zu werden.

Um jegliche Gefahr eines elektrischen Schlags zu verhindern, müssen sämtliche **Eingriffe im SPANNUNGSLOSEN Zustand** vorgenommen werden (der vorgeschaltete bipolare Schalter ist offen).

Eingriffe unter Spannung sind nur zulässig, wenn die Einrichtung nicht vom Netz getrennt werden kann.

Diese Eingriffe dürfen nur von dafür qualifiziertem Personal vorgenommen werden.

## Normen, Richtlinien und Schutz der Umwelt und der öffentlichen Gesundheit

Das Produkt hält die NS-Richtlinien und EMV-Normen (bzgl. Störfestigkeit und Emission) ein. Es entspricht den Normen EN 60950-1 (2006), EN 61000-6-1(2007), EN 61000-6-2 (2006), EN 61000-6-3 (2007), EN 61000-6-4 (2007), EN 55022 Klasse B (2007).

Es ist ebenfalls nach den Normen für den jeweiligen Einsatzbereich zertifiziert:

EN 54-4 (Dezember 1997) mit Anhang A2 (Februar 2006): Brandmeldeanlagen. Teil 4:

Energieversorgungseinrichtungen.

EN 12101-10 Klasse A (Januar 2006): Natürliche Rauch- und Wärmeabzugsgeräte. Teil 10:

Energieversorgung.

EN 60849 (August 1998): Elektroakustische Notfallwarnsysteme (§ 5.6).

Die CE DPC Nummern sind: 0333-CPD-075381 (24V) und 0333-CPD-075383 (48V)

Sie wurden in 2011 aufgedruckt.

SLAT ist seit 2008 gemäß ISO 14001 zertifiziert.

SLAT fertigt alle Produkte unter Einhaltung der Umweltschutzbestimmungen RoHS und WEEE.

SLAT recycelt alle Produkte nach Ablauf der Produktlebensdauer im Rahmen seines Recyclingprogramms.



## Garantie

Unsere Garantie gilt drei Jahre ab Werk. Sie beschränkt sich auf Reparatur oder Ersatz (je nach unserer Wahl und ohne Schadenersatz in irgendeiner Art) der Teile, die von uns als schadhaft anerkannt werden, nach Rücksendung in unser Werk auf Kosten des Käufers. Ersatz oder Reparatur der schadhaften Teile dürfen nur in unserem Werk durchgeführt werden. Damit unsere Kunden immer von den neuesten technischen Verbesserungen profitieren können, behält sich SLAT das Recht auf den Produkten die erforderlichen Änderungen vorzunehmen vor. Die Batterie ist von der Garantie ausgeschlossen.



# 1 Allgemeine Daten

## 1.1 *Angaben zur Umweltverträglichkeit*

Temperaturbereich:

- Betrieb : -5 °C bis +45 °C bei 12A Last. Ab 2000m H öhe wird die maximale Temperatur bei 5°C je 1000 m vermindert. Kühlung wirkt transversal.
- Lagerung : -25 bis +85 °C.

Relative Feuchtigkeit :

- Betrieb : 20 à 95 % ohne Kondensation.
- Lagerung : 10 à 95 %

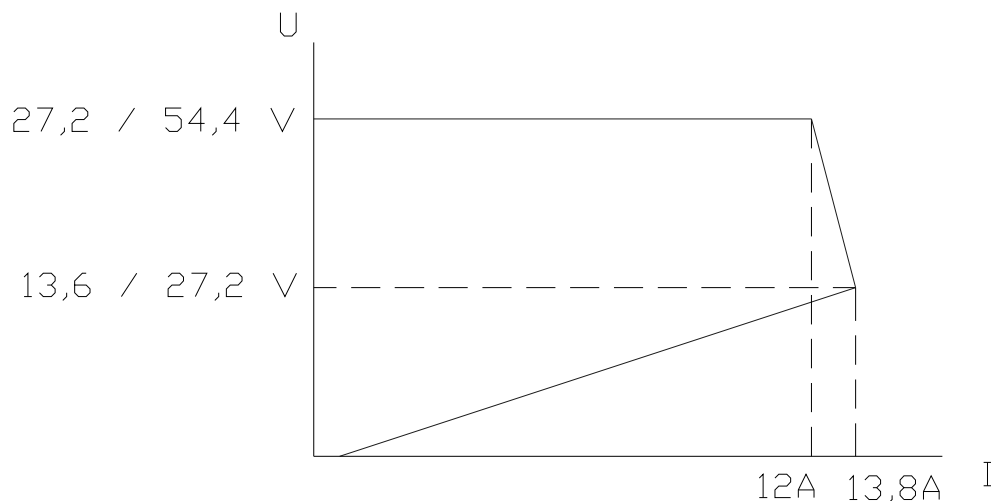
## 1.2 *Angaben zu den elektrischen Ein- und Ausgängen*

### 1.2.1 **Netzeingang**

- Spannung, einphasig: 195 V bis 264 V
- Frequenz: 47 bis 63 Hz
- Klasse I
- Sternpunktbetrieb: TT, TN, IT
- Primärstrom bei 195 V : 2 A (SON 24V 12A MS150 RACK) oder 4A (SON 48V 12A MS150 RACK)
- Vorgeschalteter zweipoliger D Kurve Trennschalter benötigt

### 1.2.2 **Ausgang**

- Nennspannung: 24 V (SON 24V 12A MS150 RACK) oder 48V (SON 48V 12A MS150 RACK)
- Geregelte erdfreie Spannung bei mittlerer Last und 25 °C: 27,2 V +/-0,5 % oder 54.4V +/-0.5%
- 6 Hauptausgänge mit je max 40A (Sicherung siehe Kap 7)
- 3 Hilfsausgänge mit je max 5A (Sicherung siehe Kap 7)
- Gesamter maximaler Strom für alle Ausgänge : 150A
- Die Stromversorgung kann ohne Last arbeiten:  $I_{min} = 0$  A
- Die Erdung des DC Kreises ist durch den positiven oder negativen Pol der Batterie möglich.
- Nennstrom des Gleichrichters: 12A







### 1.3 Innenansicht

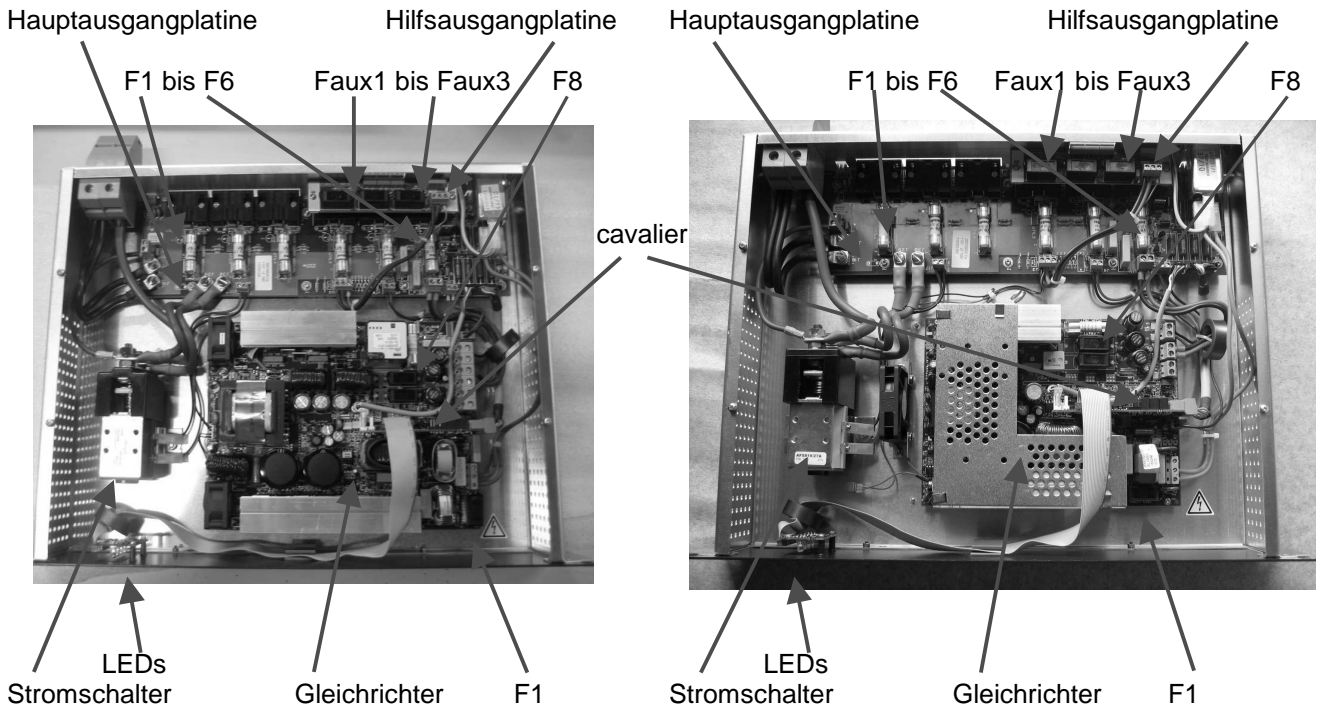


Bild 2 : Innenansicht

### 1.4 Blockdiagramm

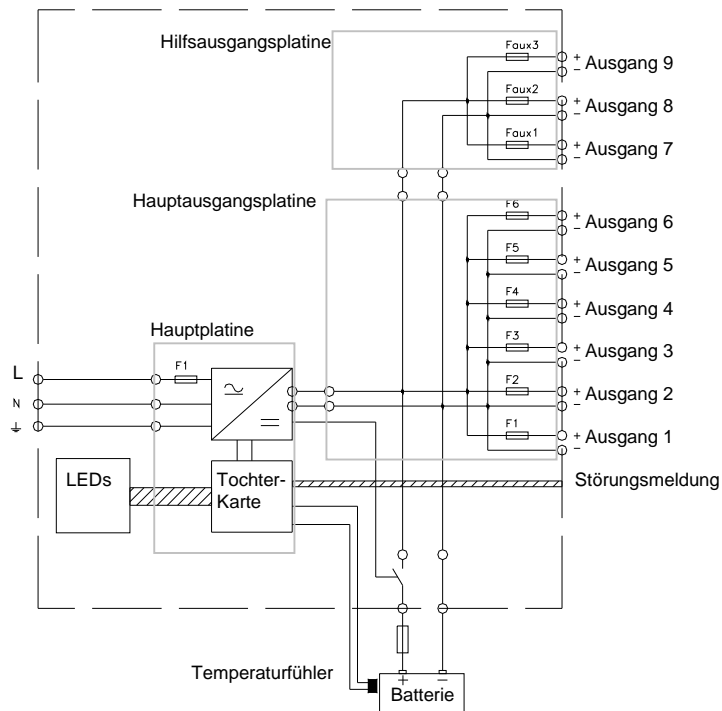


Bild 3 :Blockdiagramm

Empfohlen wird, eine mit sehr niedrigem Widerstand Sicherung im Batteriekreis einzuschließen. Für ihre Bestimmung, siehe Kapitel 7.

## 2 Montage der Stromversorgung

### 2.1 **Befestigung**

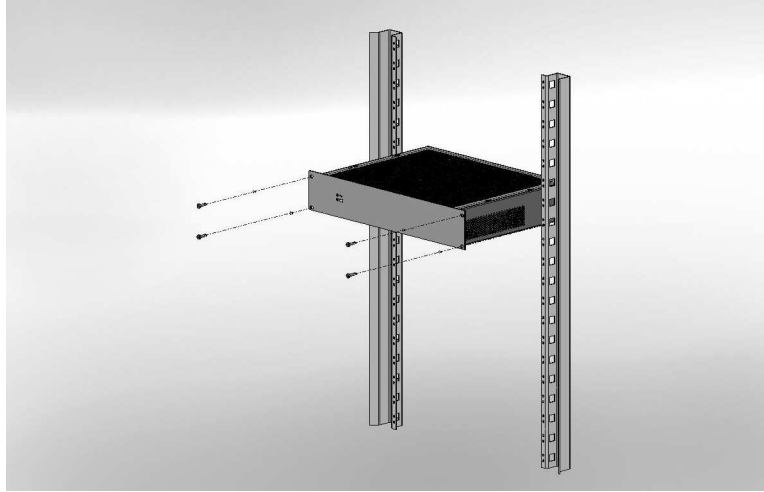


Bild 4 : Montage der Energieversorgung

Die Stromversorgung muss in einem 19Zoll Schrank gemäss der Klasse 3k5 der EN60721-3-3:1995 +A2:1997, und IP30 nach EN60529:1991 +A1:2000 montiert werden.

### 2.2 **Batterien**

Der Temperaturmessfühler für die Batterie muss in der Nähe der Batterie angebracht werden. Er kann z.B. auf die Batteriekabel mittels der zwei Schellen befestigt werden.



#### **Anleitung zur Batterieverkabelung**

Das Gerät misst alle vier Stunden den Widerstand im Batteriekreis. Der Auslöseschwellenwert im Falle einer Störung liegt bei  $13 \text{ m}\Omega \pm 10 \%$  für die 24V Variante und  $26 \text{ m}\Omega \pm 10 \%$  für die 48V Variante, falls der Jumper auf '75' Stelle steht; er wird bis  $20 \text{ m}\Omega \pm 10 \%$  für die 24V Variante und  $40 \text{ m}\Omega \pm 10 \%$  für die 48V Variante, falls der Jumper auf '50' Stelle steht erhöht. Die Überschreitung dieses Schwellenwerts wird als Batteriestörung angezeigt (siehe Kapitel 5) und bedeutet, dass die Stromversorgung mit angeschlossener Batterie nicht die maximale Überbrückungszeit bzw. nicht den maximalen Strom bei Netzausfall zur Verfügung stellt.

Beachten Sie beim Anschluss der Batterien bitte Folgendes:

- Verwenden Sie nur zugelassene Batterien (s. Kap. 1.2.5).
- Die verwendeten Batteriekabel sollten so kurz wie möglich sein und den größtmöglichen Querschnitt aufweisen (max.  $35 \text{ mm}^2$ ).
  - o Bei einem Querschnitt von  $10 \text{ mm}^2$  beträgt der Widerstand  $2 \text{ m}\Omega/\text{m}$ .
  - o Bei einem Querschnitt von  $16 \text{ mm}^2$  beträgt der Widerstand  $1,25 \text{ m}\Omega/\text{m}$ .
  - o Bei einem Querschnitt von  $25 \text{ mm}^2$  beträgt der Widerstand  $0,8 \text{ m}\Omega/\text{m}$ .
  - o Bei einem Querschnitt von  $35 \text{ mm}^2$  beträgt der Widerstand  $0,6 \text{ m}\Omega/\text{m}$ .

*Beispiel:* bei Batteriekabeln (+ und -) von 1,5 m Länge und  $10 \text{ mm}^2$  Querschnitt beträgt der Widerstand  $6 \text{ m}\Omega$ . Ein Batteriekabel (+ und -) von 1,5 m Länge und  $25 \text{ mm}^2$  Querschnitt gewährleistet einen einwandfreien Betrieb mit allen empfohlenen Batterien.

- Die Anschlüsse und Crimpungen müssen sorgfältig ausgeführt werden.
- Für eine Batteriesicherung ist ein Widerstand von 1 bis  $2 \text{ m}\Omega$  zu berücksichtigen.

## 3 Anschluss

### 3.1 Anschlussplan

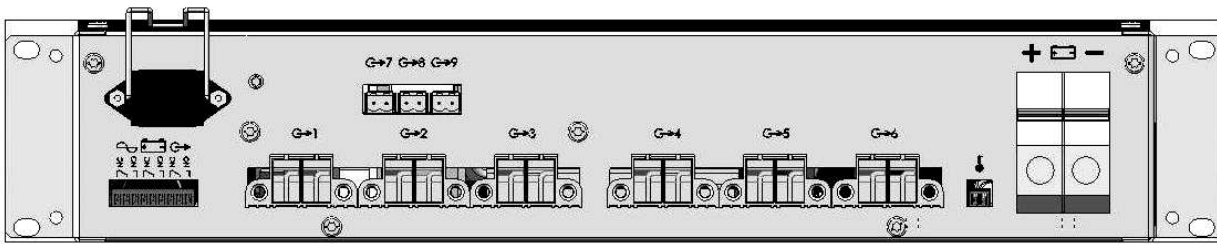


Bild 5 : Rückseite



**Achtung!** Die im Gehäuse vorgesehenen Öffnungen sind frei zu halten. Bohren Sie keine zusätzlichen Öffnungen in das Gehäuse. Dies könnte zum Ausfall des Geräts und Verlust der Garantie führen.

### 3.2 Spezifizierung der Anschlüsse

- Netz: bis 2,5 mm<sup>2</sup>
- Batterie: bis 50 mm<sup>2</sup>
- Hauptausgänge (Ausgänge 1 bis 6): bis 16 mm<sup>2</sup>
- Hilfsausgänge (Ausgänge 7 bis 9): bis 2.5 mm<sup>2</sup>
- Meldungsausgänge : bis 1,5 mm<sup>2</sup>

## 4 Inbetriebnahme

Schließen Sie die Anschlusskabel der Batterie an die Klemmleiste an. Schließen Sie aber noch nicht die Batterien an den Klemmen an.

Nachdem die elektrischen Anschlüsse hergestellt sind (Netz, Verbraucher und Batterien):

1. Schließen Sie den vorgeschalteten Netztrennschalter.
2. Prüfen Sie die Verbraucherausgangsspannung.
3. Schließen Sie die Batterien an den Klemmen an.

**Ihr Gerät befindet sich im ordnungsgemäßen Betriebszustand, wenn die 3 grünen LEDs leuchten.**

Wenn nicht, siehe bitte Kapitel 8.

## 5 Funktionsweise der Stromversorgung

### 5.1 Störungsmeldungen

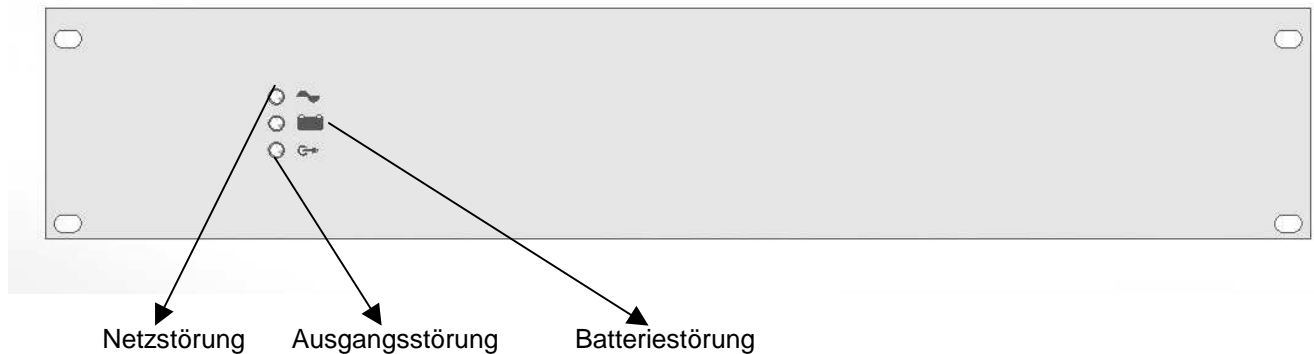


Bild 6 : Vorderplatte

**Netzstörung (Netzspannungsquelle):** Sie wird am Gerät durch eine gelbe LED und über einen potenzialfreien NO-NC-Kontakt (Wechsler) mit 5 Sekunden Verzögerung angezeigt.

**Wenn** keine Netzspannung anliegt, oder  $<185\text{ V} \pm 5\%$  beim gestoppten Gleichrichter, oder wenn die Netzspannung  $165\text{ V} \pm 5\%$  unterschreitet.

**Wenn** die Netzsicherung defekt oder nicht vorhanden ist

**Wenn** der Gleichrichter defekt ist

**Wenn** die Innentemperatur zu hoch ist

**Batteriestörung (Notstromquelle):** Sie wird am Gerät durch eine gelbe LED und über einen potenzialfreien NO-NC-Kontakt (Wechsler) angezeigt.

**Wenn** keine Batteriespannung anliegt (siehe § 5.2.1)

**Wenn** die interne Impedanz zu hoch ist (siehe § 5.2.1)

**Wenn** die Batteriespannung  $23,5\text{ V} \pm 3\%$  bzw.  $47,0\text{ V} \pm 3\%$  bei anwesendem Netz unterschreitet.

**Abwesen der Spannung an einem Ausgang:** Sie wird am Gerät durch eine gelbe LED und über einen potenzialfreien NO-NC-Kontakt (Wechsler) angezeigt.

**Wenn** keine Spannung auf mindestens einen Ausgang liegt. Alle neun Ausgänge werden überwacht.

Die Kontakte sind  $1\text{ A} @ 24\text{ Vdc}$  oder  $0,5\text{ A} @ 120\text{ Vac}$  fähig, und werden als NO-NC behandelt.

### 5.2 Verfügbare Leistungen

#### 5.2.1 Batterietest

Der Batterietest wird wie folgt ausgeführt: alle 30 s während der ersten 20 min. nach Inbetriebnahme, und alle 15 min nachher. Falls eine Störung auftritt, wird der Test alle 30 s wiederaufgenommen bis 20 min nachdem die Störung behoben wird.

Die Widerstandmessung erfolgt jede 4 Stunden wenn die Netzspannung ordentlich und der Gleichrichterstrom  $<12\text{ A}$  liegen. Der Grenzwert für die Impedanz liegt bei  $13\text{ m}\Omega \pm 10\%$  für die 24V Variante und  $26\text{ m}\Omega \pm 10\%$  für die 48V Variante (Siehe Kapitel 1.2.5).

#### 5.2.2 Temperaturnachführung

Eine Temperaturnachführung der Batterieadespannung stellt den optimalen Spannungswert, innerhalb der Spezifikationsgrenzen des Batterieherstellers über den gesamten Bereich der Betriebstemperatur sicher.

#### 5.2.3 Abschaltung zum Schutz der Batterie (Tiefentladenschutz)

Die Abschaltswelle liegt bei  $21,6\text{ V} \pm 3\%$  (SON 24V 12A MS150 RACK) oder  $43,2\text{ V} \pm 3\%$  (SON 48V 12A MS150 RACK).

Das Bauelement, das die Abschaltung vornimmt, liegt in der Plus-Leitung.

#### 5.2.4 Batterieumpolungsschutz

- Beim Inbetriebnahme : Der Stromschalter bleibt geöffnet.
- Beim Betrieb : die Sicherung F8 schmilzt.

## 6 Wartung

Damit Ihr Gerät optimal und zuverlässig arbeitet, empfehlen wir dringend, auf absolute Sauberkeit zu achten und das Gerät an einem trockenen und gut belüfteten Ort aufzustellen. Wir haften nicht für Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung oder Wartungsfehlern entstanden sind.



Das Ersetzen der Originalbatterie durch eine Batterie eines anderen Typs kann zur Explosion führen.

Verbrauchte Batterien müssen gemäß den Recycling-Bestimmungen entsorgt werden.

## 7 Sicherungen

F1 Hauptplatine (Netz) Nennstrom – Typ – Größe - Abschaltvermögen	6,3 A T für 24V Variante und 8A T für 48V Variante 5x20 Ausschaltvermögen H 1500 A
F8 Hauptplatine Nennstrom – Typ – Größe	12,5A T 5x20
F1- F6 Hauptausgangsplatine (6 Ausgänge) Nennstrom – Typ – Größe	32 A gG 10x38
Faux1- Faux3 Hilfsausgangsplatine (3 Ausgänge) Nennstrom – Typ – Größe	5A F 5x20
Zusätzliche Batteriesicherung (nicht mitgeliefert) Nennstrom – Typ	I <sub>bmax</sub> (ohne Netz) A gG

## 8 Fehlerbehebung

### **Keine Kontrolllampe leuchtet**

- Die Netzspannung auf den Klemmen prüfen. (Sollwert zwischen 195Vac und 265Vac)
- Den Zustand der F1 Sicherung auf der Gleichrichterkarte kontrollieren.
- Den Flachkabelanschluss zwischen Gleichrichterkarte und Anzeigekarte nachprüfen.

### **Ausgangskontrolllampe leuchtet gelb**

- Die Sicherungen der Hauptausgängen F1 bis F6 überprüfen.
- Die Sicherungen der Hilfsausgängen Faux1 bis Faux3 überprüfen.

### **Batteriekontrolllampe leuchtet gelb**

- Sicher machen, dass die Batteriespannung die Anlagespannung entspricht.
- Die richtige Verpolung jedes Batteriesatzes so wie des Rackanschlusses überprüfen.
- Den Batteriekreis- und gegebenenfalls den Batteriesicherungszustand kontrollieren
- Die Spannung jedes Batteriesatzes messen : >1,9V / >5,7V / >10,8V je nach der Ausrüstung.
- Sicher machen, dass die Batterie freigegeben wurde (siehe §1.2.5).
- Bei passender Netzspannung muss der Ausgangsstrom kleiner als 12A sein.
- Vielleicht ist der Batterieinnerwiderstand zu hoch ; dann soll die Batterie ersetzt werden.

### **Netzkontrolllampe leuchtet gelb**

- Die Netzspannung auf den Klemmen prüfen. (Sollwert zwischen 195Vac und 265Vac)
- Den Zustand der F1 Sicherung auf der Gleichrichterkarte kontrollieren.
- Eine richtige Lüftung versichern : Öffnungen nicht verstopft, und Raumtemperatur in der vorgegebenen Spanne...

**Falls Sie weitere technische Unterstützung benötigen, rufen Sie die SLAT-Hotline an, unter**

**+ 33 (0) 4 78 66 63 70**

**Im Falle von Retouranfragen gehen Sie auf unsere Website unter**

**<http://www.slat.fr/formulaireRMA.php>**

**oder wenden Sie sich an den SLAT-Kundenservice, um eine RMA-Nummer (autorisierte Warenrücksendung) zu erhalten.**

**Ohne diese RMA-Nummer können wir Ihre Rücksendung leider nicht annehmen.**





NOTICE D'UTILISATION  
BEDIENUNGSANLEITUNG  
OPERATING INSTRUCTIONS

P1  
S13  
P25

# ***OPERATING INSTRUCTIONS***

**SON 24V 12A MS150 RACK**  
**SON 48V 12A MS150 RACK**

## Table of contents

<b>1</b>	<b>General information .....</b>	<b>28</b>
1.1	Environmental specifications .....	28
1.2	Electrical input and output specifications.....	28
1.2.1	Network input.....	28
1.2.2	Output.....	28
1.2.3	Specific features and technical specifications .....	29
1.2.4	Back-up duration and battery size.....	29
1.2.5	Authorized batteries.....	29
1.3	General internal view .....	30
1.4	Block diagram .....	30
<b>2</b>	<b>Installation of the PSE .....</b>	<b>31</b>
2.1	Mounting .....	31
2.2	Batteries.....	31
<b>3</b>	<b>Connection .....</b>	<b>32</b>
3.1	Connection overview .....	32
3.2	Connection specifications .....	32
<b>4</b>	<b>Wiring.....</b>	<b>32</b>
<b>5</b>	<b>Power supply operation.....</b>	<b>33</b>
5.1	Alarms.....	33
5.2	Summary of available equipment .....	33
5.2.1	Battery test .....	33
5.2.2	Temperature compensation: .....	33
5.2.3	Battery low voltage protection: .....	33
5.2.4	Battery reverse connection protection.....	33
<b>6</b>	<b>Maintenance .....</b>	<b>34</b>
<b>7</b>	<b>Fuse protections .....</b>	<b>34</b>
<b>8</b>	<b>Troubleshooting procedure .....</b>	<b>35</b>

## Congratulations,

You have just acquired a product manufactured by SLAT, and we thank you for your choice.

This product is a Power Supply Equipment (PSE) as defined in the EN 54-4 standard.

This manual includes instructions for the installation, commissioning and maintenance of this equipment.

In order for the equipment to work properly, we recommend to carefully follow these instructions.

## Safety precautions

This equipment is designed to be connected to the 230 V public distribution network.

To avoid any risk of electric shock, all **INTERVENTIONS** must be carried out with **DISCONNECTED MAINS SUPPLY** (upstream two-pole circuit-breaker open).

Interventions with the equipment switched on are authorized only when it is impossible to switch the equipment off. The operation must only be performed by qualified personnel.

## Standards, directives and protection of the environment and public health

This product is compliant with LV and EMC directives (immunity and emission). It is compliant with standards EN60950-1 (2006), EN61000-6-1 (2007), EN61000-6-2 (2006), EN61000-6-3 (2007), EN61000-6-4 (2007), and EN 55022 class B (2007).

It is also compliant with the following trade standards:

EN 54-4 (December 1997) and amendment A2 (February 2006): Fire detection and fire alarm systems. Part 4: power supply equipment.

EN 12101-10 class A (January 2006): Smoke and heat control systems. Part 10: power supplies.

EN 60849 (August 1998): Sound systems for emergency purposes (Paragraph 5.6)

CE DPC Numbers are : 0333-CPD-075381 ( 24V) and 0333-CPD-075383 (48V).

They have been affixed in 2011.

Slat is ISO 14001 certified since 2008.

Slat manufactures all its products in accordance with RoHS and WEEE environmental directives.

Slat recycles its products at the end of their service life through its recycling programme.



## Warranty

Our warranty is three years from the date of delivery (ex-works). It is strictly limited to reimbursement or replacement (at our discretion and without compensation of any sort) of parts recognised as faulty by our services, following return of the product to our premises at the buyer's expense. The replacement or repair of equipment is possible only on our premises. In order to allow our customers to benefit from the latest technical improvements, SLAT reserves the right to make all necessary modifications to its products. The battery is not included in the warranty.



# 1 General information

## 1.1 *Environmental specifications*

Operating temperature: -5 °C to +45 °C at 12 A.

Altitude : over 2000m, the max operating temperature decreases of 5°C every 1000 m.

Cooling operates transversally.

Storage temperature: -25 to +85 °C.

Operating relative humidity: 20 to 95 % without condensation,

Storage relative humidity: 100 to 95 %.

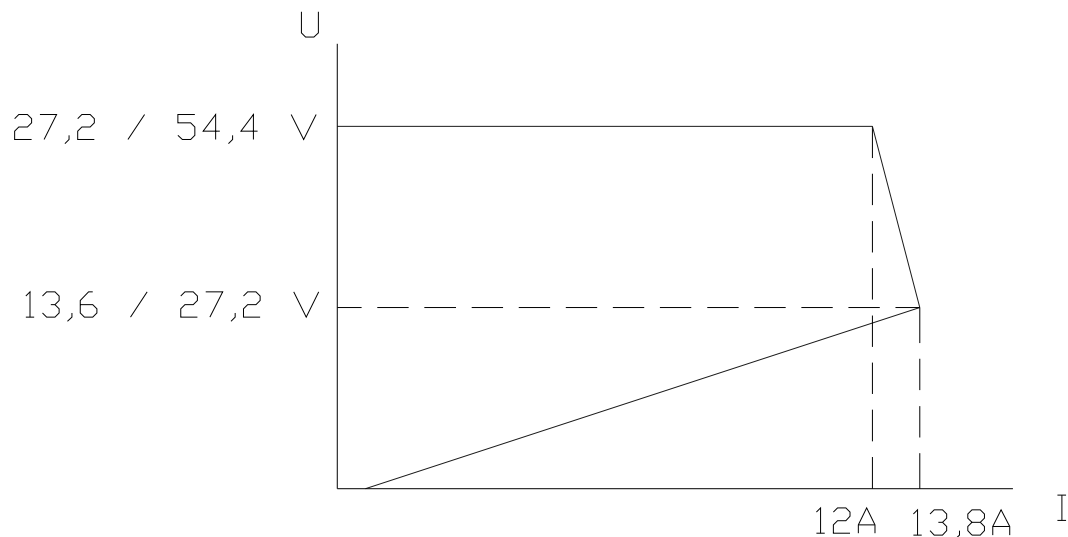
## 1.2 *Electrical input and output specifications*

### 1.2.1 **Network input**

- single-phase voltage: 195 V to 264 V.
- frequency: 47 to 63 Hz.
- power consumption at full load: 380 W (PLN-24CH12) or 760 W (PRS-48CH12).
- maximum primary current @ 195 V: 2 A (SON 24V 12A MS150 RACK) or 4A (SON 48V 12A MS150 RACK).
- class I.
- neutral and earthing systems: TT, TN, IT.
- two pole circuit breaker (D curve) to be provided upstream.

### 1.2.2 **Output**

- Rated voltage: 24 V (SON 24V 12A MS150 RACK) or 48V (SON 48V 12A MS150 RACK).
- Floating voltage set at half-load and at 25 °C: 27.2 V  $\pm$ 0.5 % or 54.4V  $\pm$ 0.5%.
- 6 main outputs with a current of 40A maximum per output (protection see chapter 7)
- 3 auxiliary outputs with a current of 5A maximum per output. (protection see chapter 7)
- the maximum total current of the 9 outputs is 150A.
- the power supply can operate without load current:  $I_{min} = 0$  A.
- Rated output current of rectifier : 12A



### 1.2.3 Specific features and technical specifications

If your amplifiers are not supplied by the same mains as the Power Supply Equipment, a failure of the mains of the amplifiers must generate an alarm to the voice alarm system.

In normal operating mode: the Power Supply Equipment recharges the batteries and maintains them when they are fully charged. The maximum current that can be provided to the user outputs is  $I_{max a}$ .

In back-up operating mode: the total operating current is provided by the batteries and may not exceed ' $I_{max b}$  mains not present'.

$I_{max a}$  : maximum available current which may be drawn continuously while charging the battery.  
 $I_{max a} = 12A - C/20$  (C : battery capacity in Ah).

$I_{max b}$  (mains present) : maximum available output current which may be drawn a short time, during which the battery may not be charged, but not discharged.  
 $I_{max b}$  (mains present) = 12 A

$I_{max b}$  (mains not present) : maximum available current which may be drawn from the batteries when the mains supply is not available, 150A if the jumper is set on '75', or 100A if the jumper is set on '50' (see figure 1).

### 1.2.4 Back-up duration and battery size

To determine the battery size according to the required back-up duration of your power supply and interpret the battery code dates, consult our website: [www.slat.fr](http://www.slat.fr)

### 1.2.5 Authorized batteries

- If  $I_{max b}$  (mains not present) is greater than 100A, use batteries with a capacity of **86 to 225 Ah** and set daughter board jumper on '75'.
- If  $I_{max b}$  (mains not present) is less than 100A, use batteries with a capacity of **65 to 225Ah**, and set daughter board jumper on '50'.

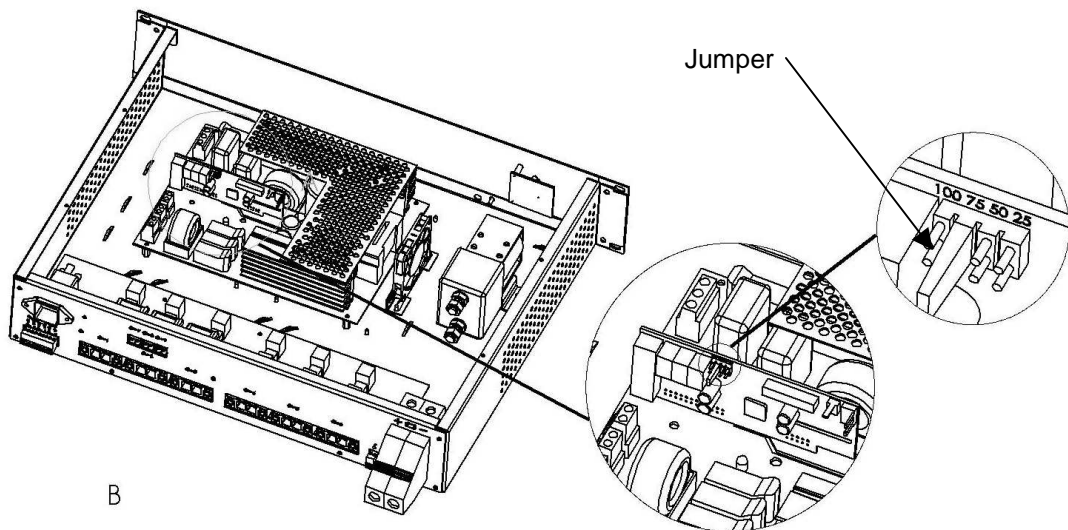


Figure 1 : Location of the jumper

The jumper is set on the '75' position as factory setting. Any other position of the jumper is equal to the '50' position.

- Following batteries have been approved:
  - **Yuasa** NPL series
  - **Powersonic** GB series
  - **ABT** TM series
  - **Energys** VE series
  - **Effekta** BTL series
  - **Long** GB series.
- If you would like to use another battery type, please let us approve them.

### 1.3 General internal view

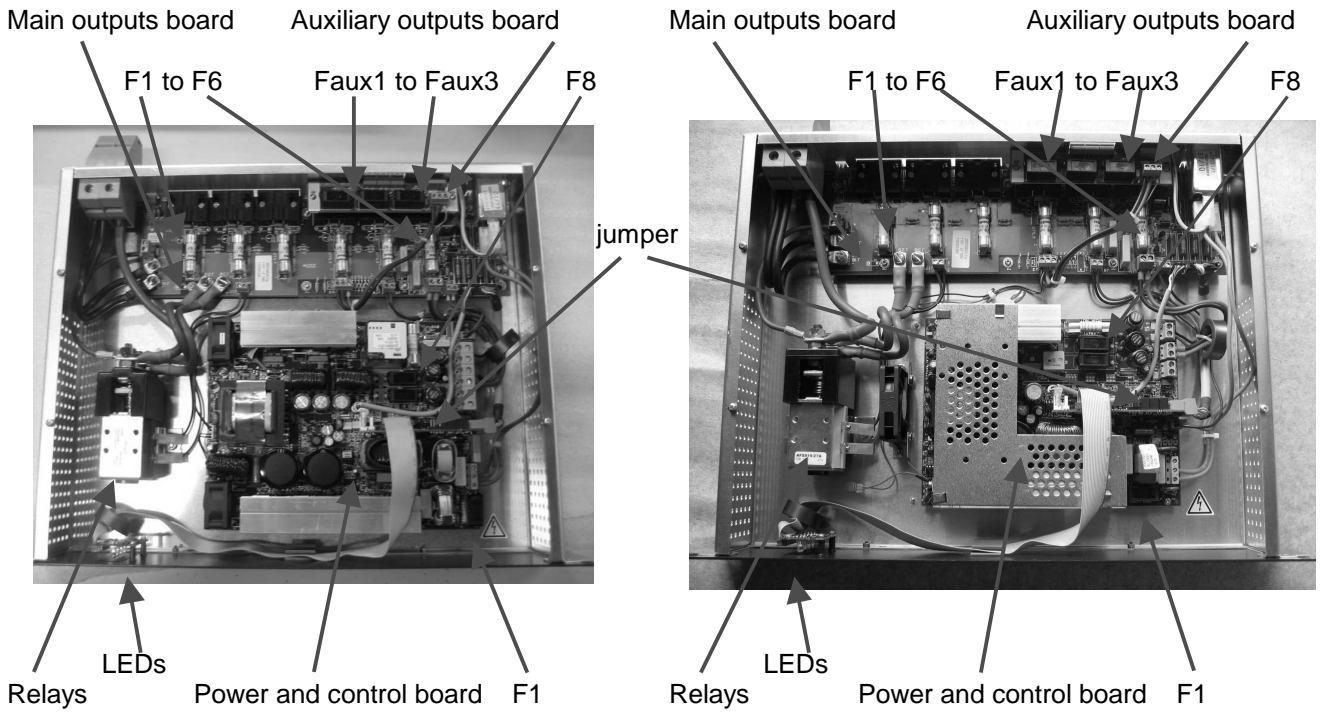


Figure 2 General internal view

### 1.4 Block diagram

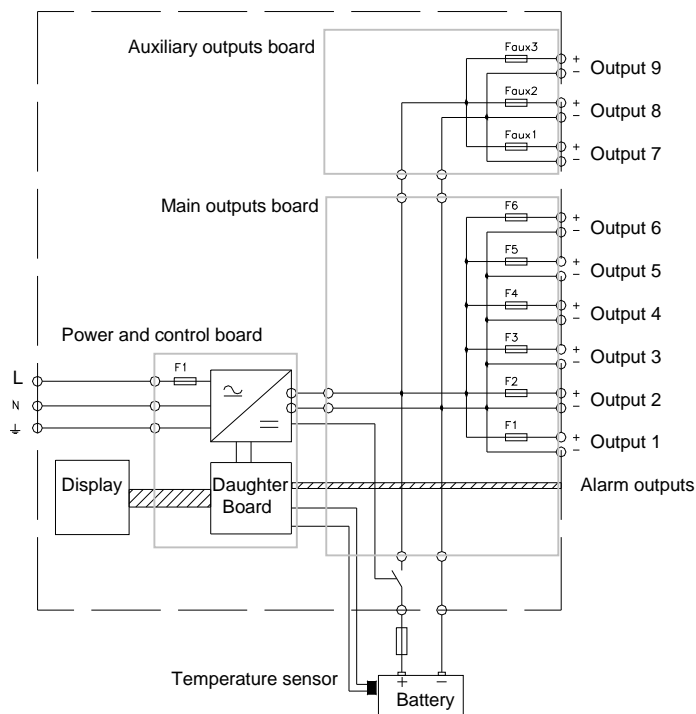


Figure 3 : Block diagram

It is advised to secure the battery with a fuse with low resistance. For its size, refer to chapter 7.

## 2 Installation of the PSE

### 2.1 **Mounting**

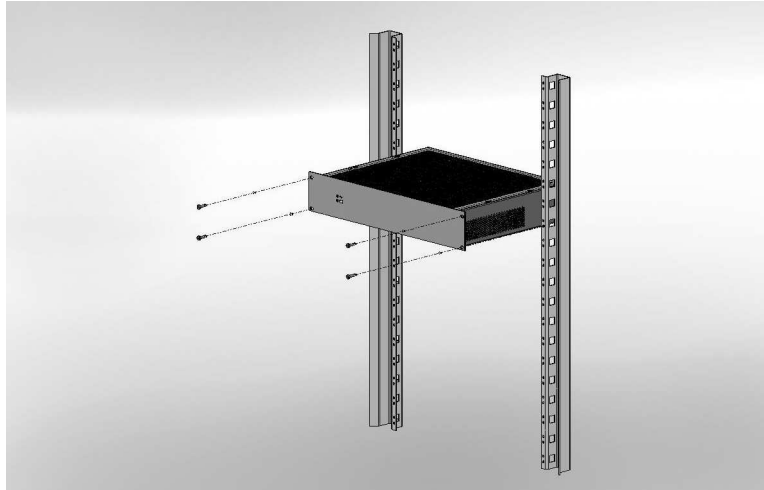


Figure 4 : Mounting the PSE

**The charger has to be installed in a 19" rack that complies to Class 3k5 of EN60721-3-3:1995 +A2:1997 and IP30 of EN60529:1991+A1:2000.**

### 2.2 **Batteries**

The battery temperature sensor must be placed as close to the battery as possible but does'nt need to be in contact with it. For example, it may be fixed on the battery cables by mean of the two tire wraps fitted.



#### **Battery wiring instructions**

The power supply takes a resistance measurement of the battery including connections every 4 hours.

The trigger threshold of the fault is  $13 \text{ m}\Omega \pm 10\%$  in 24V and  $26 \text{ m}\Omega \pm 10\%$  in 48V if the jumper is set on '75', and becomes  $20 \text{ m}\Omega \pm 10\%$  in 24V and  $40 \text{ m}\Omega \pm 10\%$  for 48V if the jumper is set on '50'.

Exceeding this threshold is signalled as a battery fault (see chapter 5) and means that the power supply with its associated battery will not have the required back-up duration in case of mains power cut.

To avoid initiating this fault, please note the following elements:

- Use authorized batteries (see chapter 1.2.5).
- Use battery cables that are as short and large as possible ( $35 \text{ mm}^2$  max).
  - o For a cross-section of  $10 \text{ mm}^2$ , the resistance is  $2 \text{ m}\Omega/\text{m}$ .
  - o For a cross-section of  $16 \text{ mm}^2$ , the resistance is  $1.25 \text{ m}\Omega/\text{m}$ .
  - o For a cross-section of  $25 \text{ mm}^2$ , the resistance is  $0.8 \text{ m}\Omega/\text{m}$ .
  - o For a cross-section of  $35 \text{ mm}^2$ , the resistance is  $0.6 \text{ m}\Omega/\text{m}$ .

Example: for battery cables (+ and -) 1.5 m in length and with a cross-section of  $10 \text{ mm}^2$ , the resistance is  $6 \text{ m}\Omega$ .

*Battery cables (+ and -) of 1.5 m in length and cross-section of  $25 \text{ mm}^2$  allow correct operation with all the recommended batteries.*

- The connections and crimping should be realized properly in order to generate as low resistance as possible.
- An additional battery fuse will add about 1 to  $2 \text{ m}\Omega$ .

## 3 Connection

### 3.1 *Connection overview*

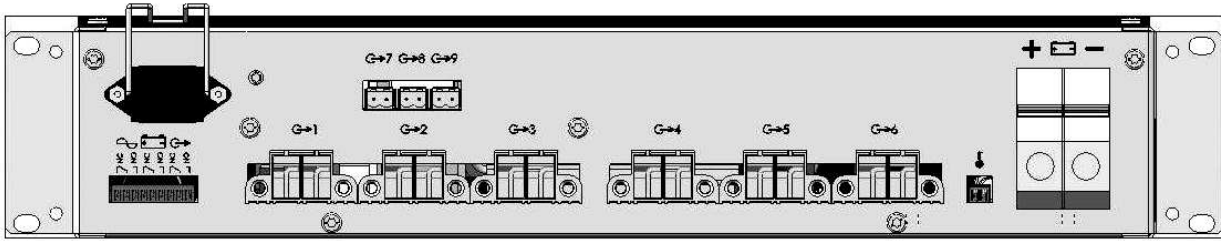


Figure 5 : Rear side view of PSE

**⚠ Important: the openings provided in the cabinet must be kept free. Do not create additional openings because this can cause the device to malfunction and voids the warranty.**

### 3.2 *Connection specifications*

- Mains: 2.5 mm<sup>2</sup>.
- Battery: 50 mm<sup>2</sup>.
- Main outputs (outputs 1 to 6): 16 mm<sup>2</sup>.
- Auxiliary outputs (outputs 7 to 9): 2.5 mm<sup>2</sup>.
- Alarm reports (plug-in): 1.5 mm<sup>2</sup>.

## 4 Wiring

Connect the battery wires to the terminal strip, but do not connect the battery terminals.

After the electrical connections are made (mains, loads and batteries).

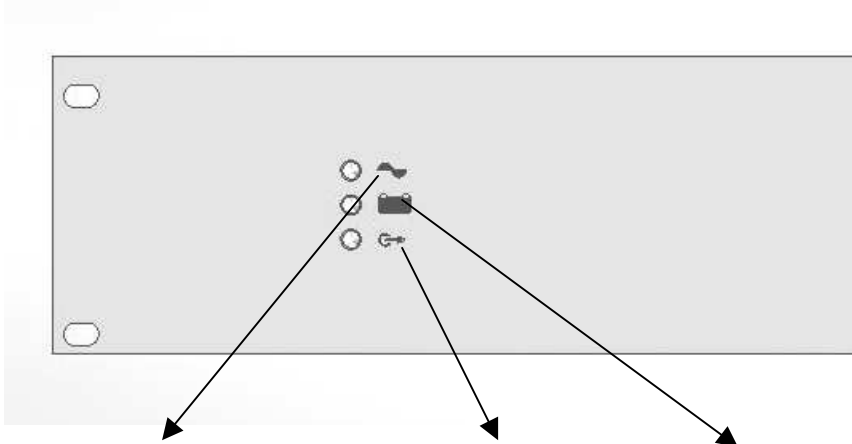
1. Close the upstream mains circuit-breaker.
2. Check the load output voltage.
3. Connect the battery terminals.

**Your apparatus is in correct operation when the 3 LEDs on the front of the PSE are green.**

If not, refer to chapter 8.

## 5 Power supply operation

### 5.1 *Alarms*





Mains fault

Output voltage fault

Battery fault

Figure 6 : Front side view of PSE

**Mains fault (normal source):** signalled on the front of the PSE by a yellow LED and available on dry contact with 5 sec delay (failsafe) for remote monitoring.

If the mains is not present or  $< 185\text{ V} \pm 5\%$  as long as the charger was switched off,  $< 165\text{V} \pm 5\%$  if it was switched on.

If the mains fuse is blown or not present.

If the charger is faulty.

If the internal temperature is too high

**Battery fault (back-up source):** signalled on the front of the PSE by a yellow LED and available on dry contact (failsafe) for remote monitoring.

If the battery is not present (see chapter 5.2.1)

If the internal impedance is too high (see chapter 5.2.1)

If the battery voltage  $< 23,5\text{ V} \pm 3\%$ . resp.  $47,0\text{ V} \pm 3\%$  mains present

**Output voltage fault:** signalled on the front of the PSE by a yellow LED and available on dry contact (failsafe) for remote monitoring.

If no voltage on one or more output. All the nine outputs are checked.

Each dry contact is a three pole SPDT switch (C-NC-NO), allowing 1A @ 24Vdc or 0,5A @ 120Vac.

## 5.2 Summary of available equipment

### 5.2.1 Battery test

The battery presence test is performed in the following manner: every 30 seconds for the first 20 minutes after commissioning and every 15 minutes after. As soon as a fault is detected, the test is performed every 30 seconds until 20 minutes after the fault disappears.

The impedance measurement test occurs every 4 hours if the mains is present on the power supply and if his current is  $< 12\text{A}$ . The impedance limit value is  $13\text{ m}\Omega \pm 10\%$  in 24V and  $26\text{ m}\Omega \pm 10\%$  in 48V (see chapter 1.2.5).

### 5.2.2 Temperature compensation:

A battery voltage compensation system maintains the charge characteristics within the limits specified by the battery manufacturer across the entire operational temperature range.

### 5.2.3 Battery low voltage protection:

- The battery low voltage protection threshold is  $21,6\text{ V} \pm 3\%$  (SON 24V 12A MS150 RACK) or  $43.2\text{ V} \pm 3\%$  (SON 48V 12A MS150 RACK).
- The element causing the cut-out will be in the + position.

### 5.2.4 Battery reverse connection protection

- At start-up : the battery relays will not close
- During operation : the fuse F8 will blow out

## 6 Maintenance

In order to ensure maximal and durable service, we strongly recommend that your product be maintained clean and ensure that it is installed in a dry and ventilated location. We shall in no case be liable for damages associated with improper use or incorrect maintenance of the equipment.



Replacing the original battery with a battery of incorrect type may result in an explosion hazard. Used batteries must be disposed of in compliance with recycling requirements.

## 7 Fuse protections

F1 mother board (mains): Rating – type – size – breaking capacity	6.3 A T for 24V version 8A T for 48V version 5x20 1500 A breaking capacity
F8 mother board	12,5A T

Rating – type – size	5x20
F1 to F6 main outputs board (6 outputs) : rating - type – size	32 A gG 10x38
Faux1 to Faux3 auxiliary outputs board (3 outputs): rating - type – size	5A F 5x20
External battery fuse (not fitted with PSE) rating - type	[Ibmax (mains not present)] A gG type

## 8 **Troubleshooting procedure**

### **The indicator light are not illuminated**

- Check the mains voltage (between 195Vac and 265Vac)
- Check the primary fuse F1 on the power and control board
- Check that the flat ribbon cable is correctly connected

### **The output indicator light is yellow**

- Check the output fuses F1 to F6
- Check the auxiliary fuses F1 to F3

### **The battery indicator light is yellow**

- Check that the nominal battery voltage is ok with the sytem voltage
- Check the polarity connections of each battery and on the rack battery connector
- Check the battery connections and the battery fuse connections
- Check the voltage of each battery block (>1,9V / >5,7V / >10,8V)
- Check that the battery is approuved (see Pr 1.2.5)
- If the mains is present, check that the output current is <12A
- The internal battery resistor may be too high: replace the battery

### **The mains indicator light is yellow**

- Check the mains voltage (between 195Vac and 265Vac)
- Check the primary fuse F1 on the power and control board
- Check that cooling of the rack is sufficient and that the ambient temperature is < 45°C

**For additional technical assistance, contact the SLAT hotline**

**+ 33 (0) 4 78 66 63 70**

**For return requests, visit our website**

<http://www.slat.fr/formulaireRMA.php>

**or contact SLAT After-Sales Service to obtain an RMA (Return Material Authorisation) number.**

**Returns are not accepted without an RMA number.**

# **SLAT**

**11, Rue Jean Elysée Dupuy BP66  
69543 CHAMPAGNE AU MONT D'OR  
Cedex  
France**

**Tel.: +33 (0)4 78 66 63 60**

**Fax: +33 (0)4 78 47 54 33**

**E-mail: [comm@slat.fr](mailto:comm@slat.fr)**

**<http://www.slat.fr>**